

## Kostenblatt für Instandhaltung

Kostenblatt lfd. Nr.: \_\_\_\_\_

gültig ab: **10. November 2023**

(Datum siehe § 7)

zum Instandhaltungsvertrag vom: \_\_\_\_\_

für die Lichtzeichenanlage Nr. : \_\_\_\_\_

**2595 - Haltestelle Franklinschule**

Bezeichnung/Standort

Störungs- und Schadensbeseitigungen sind unverzüglich innerhalb der nachstehenden Zeitvorgaben vorzunehmen:

05.00 - 22.00 Uhr

06.00 - 14.30 Uhr

werktags (außer samstags)



samstags

**Gerätewartung 2 x jährl.**

Anzahl		Anlagenteile	monatliche Kosten	
Alt	Neu		einzel Euro	insgesamt Euro
1	2	3	4	5
Entfällt	1	<b>Gerätewartung</b> <u>Steuergerät Typ: sX-V</u>	10,50	10,50
	16	Leuchtfelder D=100 mm LED  am Normalmast am Peitschenmast	0,38	6,08
	38	Leuchtfelder D=200 mm LED  am Normalmast am Peitschenmast	0,38	14,44
	12	Blindeneinrichtungen	0,63	7,56
	14	ÖPNV-Anforderungen	0,63	8,82
Wartungskosten bisher Euro .....			Wartungskosten nach Mengenänderung Euro ...	
		Summe	Euro	47,40
		abzgl. 15% Nachlass	Euro	40,29
		+ 19 % Mehrwertsteuer	Euro	7,66
		Endsumme	Euro	<b>47,95</b>

Für den Auftraggeber

Mannheim, den \_\_\_\_\_

Rhein-Neckar-Verkehr GmbH

Für den Auftragnehmer

Mannheim, den 11.07.2024

Yunex GmbH